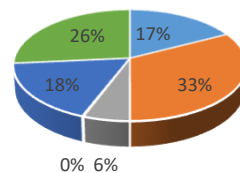


REFERÊNCIA	junho-22	
-------------------	-----------------	--

RECEITAS	ATE O MES	NO MES
1 . Contribuições Ativos/Inativos	961.838,71	140.371,37
2 . Remuneração dos Investimentos	1.805.258,69	93.411,27
3 . Compensação Financeira c/ RGPS	318.754,14	54.810,57
4 . Outras receitas	8.397,74	562,30
5 . Contribuições Patronais	975.515,86	143.853,91
6 . Aportes Periódicos	1.464.151,13	214.192,06

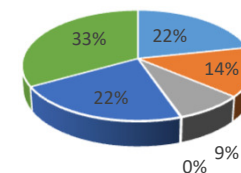
Total - RECEITAS	5.533.916,27	647.201,48
-------------------------	---------------------	-------------------

RECEITAS (até o mês)



- Contribuições Ativos/Inativos
- Remuneração dos Investimentos
- Compensação Financeira c/ RGPS

RECEITAS (do mês)

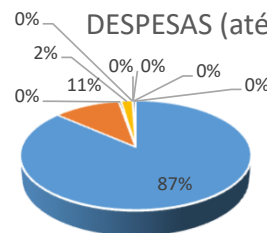


- Contribuições Ativos/Inativos
- Remuneração dos Investimentos
- Compensação Financeira c/ RGPS

DESPESAS	ATE O MES	NO MES
7 . Proventos	4.510.293,97	1.049.069,43
8 . Pensões	563.154,21	129.451,00
9 . Vencimentos e Vantagens fixas	22.262,63	3.103,70
10 . Sentenças judiciais	94.136,40	15.689,40
11 . Compensação	3.845,66	-
12 . Diárias	1.704,41	1.704,41
13 . Serviço de Terceiros PJ	250,00	-
14 . Serviço de Informática	1.947,66	393,00
15 . Compensação	20.685,97	4.131,41

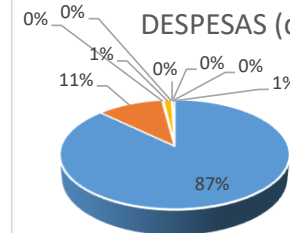
Total - DESPESAS	5.218.280,91	1.203.542,35
-------------------------	---------------------	---------------------

DESPESAS (até o mês)



- Proventos
- Pensões
- Vencimentos e Vantagens fixas
- Sentenças judiciais

DESPESAS (do mês)



- Proventos
- Pensões
- Vencimentos e Vantagens fixas
- Sentenças judiciais

16 Total - Receitas Financeiras	4.069.765,14	433.009,42
17 Total - Despesas Financeiras	5.218.280,91	1.203.542,35

Resultado Financeiro	- 1.148.515,77	- 770.532,93
-----------------------------	-----------------------	---------------------